

Produktdatenblatt

98 15 08

- Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

Schraubendreher für Innensechskantschrauben

IEC 60900 DIN EN 60900



Allgemein

Artikelnummer	98 15 08
EAN	4003773020493
Gewicht	359 g
Abmessung	250 x 123 x 26 mm

Technische Attribute

Quergrifflänge	90,0
Schlüsselweite	8,0
unisolierte Klingenlänge +/- 2	11,0

Klassifikation

eCl@ss 5.1.4	21040401
ETIM 5.0	EC002154
ETIM 6.0	EC002154
proficl@ss 6.0	AAA889c010

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten