

Produktdatenblatt

70 11 110

Seitenschneider

DIN ISO 5749



- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- mit Facette
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Allgemein

| | |
|---------------|--------------------------|
| Artikelnummer | 70 11 110 |
| EAN | 4003773018193 |
| Zange | schwarz atramentiert |
| Kopf | poliert |
| Griffe | mit Kunststoff überzogen |
| Gewicht | 91 g |
| Abmessung | 110 x 81 x 32 mm |

Technische Attribute

| | |
|---|----------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 2,0 |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 1,2 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 3,0 |

Klassifikation

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC000165 |
| ETIM 6.0 | EC000165 |
| proficl@ss 6.0 | AAA949c004 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten