

**Produktdatenblatt**

**26 15 200 SB**

**Flachrundzange mit Schneide**

DIN ISO 5745

- Elastische Spitzen: formstabil auch bei Verwindung
- verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen
- flach-runde, lange, spitz zulaufende Backen
- mit Schneiden (Härte ca. 61 HRC) für weichen, mittelharten und harten Draht
- gerade Backen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



| <b>Allgemein</b>                             |                            |
|--|----------------------------|
| Artikelnummer                                | 26 15 200 SB               |
| EAN  | 4003773010890              |
| Zange  | verchromt                  |
| Kopf   | verchromt                  |
| Griffe                                       | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht                                      | 222 g                      |
| Abmessung                                    | 200 x 110 x 92 mm          |
| <b>Technische Attribute</b>                  |                            |
| Schneidwert mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 3,2                      |
| Schneidwert harter Draht (Durchmesser)       | Ø 2,2                      |
| Backendicke (am Gelenk)                      | 9,5                        |
| Spitzenbreite                                | 3,0                        |
| Spitzendicke                                 | 2,5                        |
| Backenlänge                                  | 73,0                       |
| Kopfbreite                                   | 18 mm                      |
| Form   | 1                          |
| <b>Klassifikation</b>                        |                            |
| eCl@ss 5.1.4                                 | 21040301                   |
| proficl@ss 6.0                               | EAC420c044                 |

*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*